

**Средняя стойка серии СС****Паспорт****МОСКВИЧКА****Модификация (модель)**СС-10 СС-12 СС-15 СС-17 СС-18

Средняя стальная стойка серии СС для промышленных столов применяется при установке половинчатых модулей (1/2) на пол стола: перфорированных панелей, рельс для крепления ячеек, наклонных полок, электромонтажных панелей.

Изделие должно эксплуатироваться в отапливаемом сухом помещении.

### 1. Технические характеристики

Средняя стальная стойка серии СС представляют собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из двух частей: средняя стойка и поперечная балка, крепящаяся к задним стойкам (задние стойки в комплект не входят). Усиливает каркас стола и позволяет собрать индивидуальную конфигурацию.

Таблица 1

	Наименование	Артикул				
		СС-10	СС-12	СС-15	СС-17	СС-18
1	Подходящая ширина стола, мм	1000	1200	1500	1700	1800
2	Размер упаковки (Д/Ш/В), см	100/10/10	120/10/10	150/10/10	170/10/10	180/10/10

Промышленная мебель изготавливается Обществом с ограниченной ответственностью "Научно-Производственное Объединение ДиОД".

Условия эксплуатации промышленной мебели УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

### 2. Комплект поставки

Средняя стальная стойка серии СС поставляются потребителю в разобранном виде. Состав и комплект поставки изделия перечислены в таблице 2 и показаны на рисунках 1.

Таблица 2

	Наименование деталей стеллажа	Кол	Примечание
1	Винт с полукруглой головкой М6×50	2	
2	Винт М10×25 с внутренним шестигранником	4	
3	Заглушка 35×35	4	
4	Профиль 35×35 L=800	1	
5	Профиль 40×40 L=80	2	
6	Кронштейн соединительный средней стойки	1	
7	Шайба 6	2	
8	Гайка М6	2	
9	Профиль 35×35 L=1195	1	
10	Усилитель 30×40 (с резьбой М10)	4	

### 3. Указания мер безопасности

К работам по монтажу и сборке изделия допускаются лица, изучившие паспорт. Во избежание повреждений поверхностей изделия, сборку производить в чистом, подготовленном и освещенном помещении.

**ВНИМАНИЕ!** При эксплуатации соблюдайте требования по ограничению нагрузок на полки. Соблюдайте нагрузочные характеристики.

### 4. Порядок сборки

Подготовьте необходимый инструмент для сборочных работ: отвертка крестовая (PH2), ключ гаечный рожковый на 8, ключ для внутреннего шестигранника 8, карандаш и резиновый молоток.

Сборку стойки (рис.1) производите на ровном полу, используйте прокладочный материал, например картон, чтобы избежать возникновения на деталях царапин.

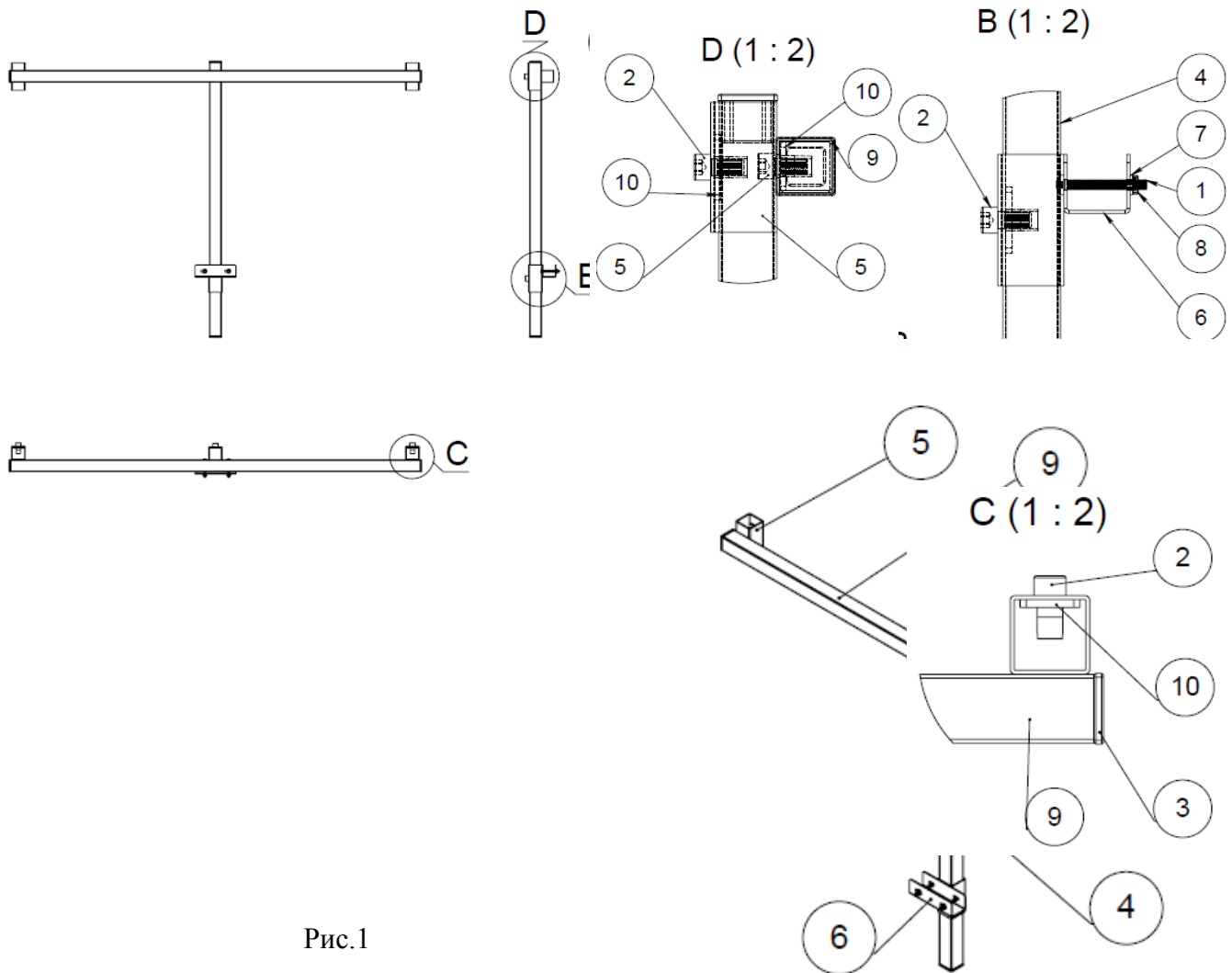


Рис.1

Собрать каркас стойки согласно рис.1 и установить пластиковые заглушки поз3.

### 5. Транспортирование и хранение

Стойки в разобранном виде транспортируют и хранят в упаковке завода-изготовителя. Транспортировка допускается всеми видами транспорта без ограничений по расстоянию. В процессе транспортировки изделия должны быть надежно закреплены на транспортном средстве и защищены от попадания грязи, влаги и атмосферных осадков. Изделия следует хранить в упаковке Изготовителя на складах, не ближе 1м от отопительных приборов, избегать воздействия прямых солнечных лучей. Хранить при температуре 15-20 °С и относительной влажности 60-75 %.

Срок хранения в упаковке не более 2х лет при соблюдении условий хранения

## 6. Гарантийные обязательства и условия гарантийного обслуживания

Изготовитель гарантирует прочность изделия при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортированию и хранению в течение 12 месяцев, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

При обнаружении потребителем изделий с несоответствиями материалов или фурнитуры, а также с несоответствиями комплектности поставки, выявленными Потребителем при приемке изделия, Изготовитель устраняет обнаруженные несоответствия или осуществляет замену изделий в установленном порядке.

Если в течение гарантийного срока изделие окажется дефектным или несоответствующим условиям Договора. Поставщик (изготовитель) обязан устранить или заменить дефектные части за свой счет.

Гарантийное обслуживание не производится в случаях:

- истечения гарантийного срока;
- нарушения условий хранения изделий на складах до выдачи из (в) эксплуатацию, а также в случаях нарушения условий эксплуатации;
- наличия механических повреждений поверхностей и фурнитуры;
- нанесение ущерба изделию или его утери по обстоятельствам непреодолимой силы (стихия, пожар, наводнение и др.);
- если изделие приобретено не у компании ООО «НПО ДиОД» или у уполномоченных ее дилеров.

Рекламации на оборудование принимаются по телефонам компании ООО «НПО ДиОД» +7-495-150-53-17 или на e-mail [diod@npo-diod.com](mailto:diod@npo-diod.com). Рекламации принимаются при наличии копии документа, подтверждающего покупку и дату поставки. Доставка изделия в ремонт и обратно осуществляется силами и за счет Поставщика, если иное не указано в Договоре поставки.

## 7. Свидетельство о приемке

Средняя стойка СС \_\_\_\_\_ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

М.П.

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

**Изготовитель: ООО «НПО ДиОД»**

127576, г. Москва, ул. Новгородская,

д. 1, пом. А606

Тел. +7 495-150-53-17

Эл. почта: [diod@npo-diod.com](mailto:diod@npo-diod.com)

<https://npo-diod.com>

Произведено в России.